

1. 维修信息

本手册的维修信息供合格的、专业技术人员使用。未经适当培训、未使用正确工具和设备而试图进行维修，会对本人或他人造成人身伤害。这种行为可能也会损坏车辆或造成危险状况。

本手册说明了用于执行维修的正确方法及程序。某些程序需要使用专门设计的工具和指定设备。打算使用非 Honda 推荐的更换零件、维修程序和工具的人员，必须确定对其自身安全和车辆操作的风险。

如果需要更换部件，使用带有正确编号的 Honda 部件或同等部件。我们强烈建议您不使用品质低劣的部件更换。

客户安全须知

对于客户安全和车辆可靠性，正确的维修是必需的。维修车辆时的任何失误或疏忽会导致错误操作、车辆损坏或伤害他人。

▲ 警告

不当修理可造成危险状况，从而导致客户或其他人员严重受伤或死亡。

严格遵循本手册和其他维修材料中的程序及预防措施。

自身安全须知

由于本手册供专业维修技术人员使用，所以未提供很多关于基本车间安全操作（例如，高温零件 - 戴上手套）的警告。如未接受车间安全操作培训或对自身安全维修操作知识不够自信，建议不要试图执行本手册中说明的程序。

▲ 警告

未正确遵循说明和预防措施能导致自身严重受伤或死亡。

严格遵循本手册中的程序和预防措施。

以下提供一些最重要的一般维修安全预防措施。然而，我们不可能对执行维修操作时产生的每个可能危险提出警告。只有您自己能决定是否应该执行给定的任务。

重要安全注意事项

- 确保已清楚理解所有基本车间安全操作、穿着适当的工作服并使用安全设备。执行所有维修工作时，遵守以下预防措施：

- 开始修理前，阅读所有说明，并确保具有安全和完整执行工作所需的工具、更换或修理零件及技术。
- 锤打、钻孔、研磨或在加压气体或液体、弹簧或其他储能零部件周围工作时，使用适当的安全眼镜、护目镜或面罩保护眼睛。如果有任何可疑情况，请戴上眼罩。
- 必要时，使用其他保护性穿戴，比如手套或安全鞋。搬运高温或锋利的零件可导致严重的灼伤或割伤。在抓握可能造成伤害的东西时，先停下来戴上手套。
- 在室外举升车辆时，保护自身及其他人员。任何使用举升机或千斤顶举升车辆时，确保车辆始终牢固支撑。如有必要，使用安全架。
- 焊接时，穿戴专用的焊接头盔、手套和安全鞋保护自身。高温零件会导致灼伤，在高温零件部位工作前，使零件冷却。
- 喷漆时，佩戴专用的口罩、眼罩和手套，保护自身免受油漆或有害化学物质的伤害。仅在通风良好的专用喷漆室内喷漆。

1. 特殊信息

本手册使用方法

本手册适用于车辆发生碰撞后的维修，描述了更换车身损坏零件相关的工作。

实际使用本手册前，请通读并熟悉这些操作指南。

特殊信息

▲ 警告

若不遵守这些指示，可能导致死亡或严重伤害。

▲ 警戒

若不遵守这些指示，可能导致受伤。

注意：此处给出有用的信息。

▲ 警戒

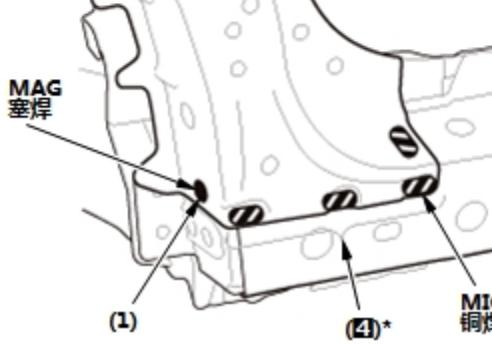
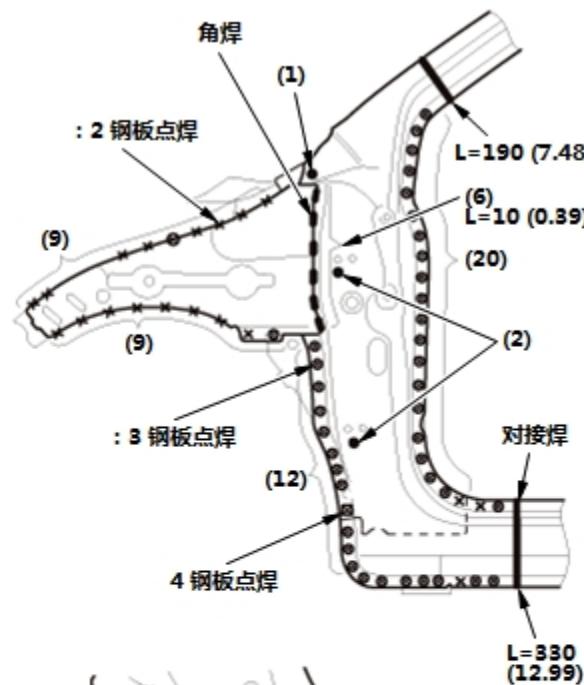
本手册不包括标准车间工艺、安全性原则和维修操作的详细描述。请注意本手册中包括了可能造成人身伤害、车辆损坏或使它不安全的一些特定维修方法的警告和告诫。请理解这些警告不能涵盖所有可能的维修方式，这些方式无论是否由本田推荐，也不能涵盖每种方式可能产生的危险后果，本田也不可能调查所有这些方式。所使用的维修程序或工具，无论是否由本田推荐，都必须彻底保证不能危及人身安全或车辆安全。

本手册中包含的所有信息是基于印刷时可得到的最新产品信息。我们保留随时更改的权力，恕不另行通知。未经出版者事先书面许可，不得将本手册的任何部分复制、存储在检索系统或以任何形式和任何方法（电子、机械、影印、录制或其他）传送。包括文字、图像和表格在内。

广汽本田汽车有限公司服务技术开发处

版权所有

1. 符号



更换

拆卸/安装中的焊接符号有下列含义。带有虚线的焊接符号表示对被遮挡住的零件进行点焊。

注意：为保持原有的车身强度和碰撞安全性能，请仔细遵循发布的焊接方法操作。切勿进行替换。

× 和 ×: 2钢板点焊

⊗ 和 ⊗: 3钢板点焊

■ 和 ■: 4钢板点焊

●: MAG 塞焊

●: MAG 焊接 (对接焊或角焊)

■: MIG 铜焊

L 和 L*: 焊接距离；单位：mm (in)

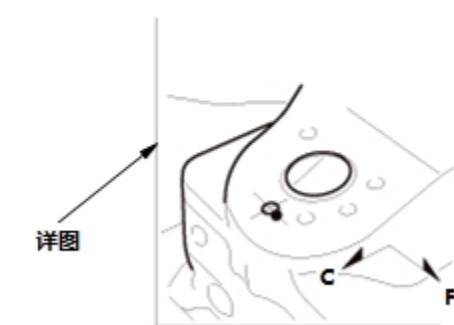
() 和 ()*: 焊接点数量

车身尺寸图

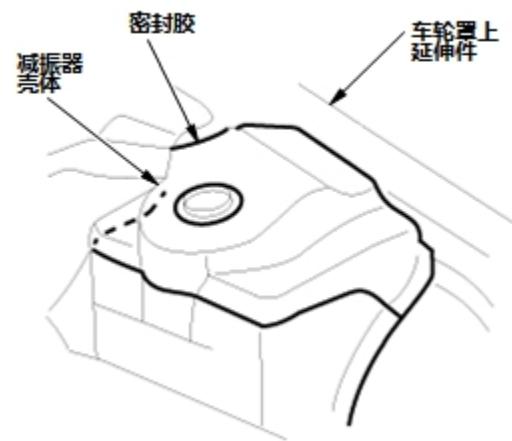


车身测量尺寸表示详图中所示的定位凸台和/或定位孔前端或上边缘之间的距离。

然而，车架修理图中的测量点始终是定位孔的中心。



防锈



图中的以下类型表示了要涂抹密封胶的部位。